



EonCoat é um revestimento cerâmico inorgânico e flexível aplicado por spray. Sendo um material cerâmico criado pelo processo “Self Firing Ceramics”, adere ao aço por reação covalente formando uma camada de passivação dentro de sua própria estrutura superficial, invertendo seu potencial de oxidação e impedindo o processo corrosivo natural, mesmo em situações limites tais como em ambientes marinhos de alta salinidade ou mesmo industriais de alta agressividade química.

Sua aplicação, através de equipamento airless bi componente, é extremamente rápida e eficiente. Com secagem ao toque em três minutos, e cura total de uma hora, não necessita da preparação de superfície necessária a pinturas industriais convencionais, podendo inclusive ser aplicado sobre a superfície úmida e em qualquer condição ambiental. É aplicado em qualquer espessura em apenas uma camada, e pode receber qualquer tipo de acabamento.



Exposição à névoa salina

EonCoat

Convencional



1 DIA

EonCoat

Convencional



15 DIAS

EonCoat

Convencional



45 DIAS



Vantagens/Características:

- Proteção anticorrosiva do aço carbono pela formação de camada de passivação dentro da superfície, protegendo o aço por pelo menos 5x mais tempo que os melhores sistemas de pintura industrial
- Revestimento cerâmico com flexibilidade de 19%, acompanha as deformações do aço em praticamente qualquer situação
- Aplicado por spray em apenas uma camada como primer ou primer/acabamento sobre aço carbono, alumínio, inox ou concreto
- Cura ao toque em três minutos, e totalmente em uma hora, podendo receber qualquer tipo de acabamento a qualquer tempo
- Não necessita de extensa preparação de superfície, e pode ser aplicado em qualquer condição ambiental
- Alta resistência ao UV e zero VOC
- Resistente a diversos produtos químicos, inclusive ácidos, bases e solventes orgânicos
- Por ser inorgânico, não queima e protege a superfície em relação ao fogo, sendo certificado pelo UL como retardante de chamas
- Totalmente inerte, pode ser aplicado para contato com água potável e alimentos, sendo certificado pela NSF
- Protege o concreto quanto aos ataques do meio ambiente e à carbonatação, evitando a formação de eflorescência em sua superfície

Aplicações:

- Como primer ou primer/acabamento para proteção anticorrosiva do aço carbono
- Solução definitiva para o problema de Corrosão Sob Isolamento (CSI), em tubulações com temperaturas de -40 a +400°C
- Revestimento de tanques de armazenagem de derivados de petróleo e álcool
- Áreas industriais metálicas, tanques de armazenamento e de processo, aumentando a performance anticorrosiva da proteção em mais do que 5x
- Superfícies metálicas sob ou sobre águas marinhas, inclusive em plataformas e embarcações
- Estações de tratamento de águas (ETA) ou de efluentes (ETE) para proteção de superfícies de concreto ou metálicas
- Estruturas industriais, tais como telhados, estruturas e equipamentos, sujeitos a ambientes corrosivos
- Na fabricação de equipamentos pesados, para indústrias de implementos agrícolas, mineração e outras
- Estruturas civis, tais como pontes e viadutos, e tubulações em concreto, selando e protegendo contra a carbonatação da superfície e a corrosão das armaduras

Características

Resistência à Abrasão ASTM D4060	100 mg perda, por 1000 ciclos, sob 1kg carga
Resistência ao arrancamento (Pull off) - ASTM D4541	À 520 PSI A cerâmica rompe no meio do revestimento. A aderência ao substrato é por covalência química a qual não é comprometida.
Dureza - ASTM D3363	>9H
Resistência ao impacto ASTM D2794	28 in lb
Flexibilidade D522	Sem fissuras em mandril de 1/2"
Permeabilidade	Menor que 0,1 Millidarcy
Névoa salina ASTM B117	Mais de 10.000 horas sem corrosão
Propagação de chamas	Zero

Segurança contra fogo	Classe A
VOC's	Zero
Odor	Nenhum
Cobertura por galão	12 m2 @ 300 microns
Secagem ao toque	3 minutos
Secagem final	15 minutos
Retorno ao serviço	1 hora
Resistência química D-1308	Resistente a óleos, gorduras, soda, sucos, chá, café, alvejantes, desinfetantes, solventes, bases e ácidos médios